



Pasta trawiąca Avesta RedOne Pickling Paste 140

Silna, niskoemisyjna pasta trawiąca, bezpieczna w stosowaniu!

Wiele procesów związanych z trawieniem i czyszczeniem stali nierdzewnej prowadzi do wydzielania się niebezpiecznych związków azotu. Aby poprawić bezpieczeństwo podczas trawienia, firma Avesta Finishing Chemicals opracowała i opatentowała unikalną pastę, która umożliwia ograniczenie ilości toksycznych wydzielin związków azotu o 50 %.

Podstawowe zastosowania

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 może być наносzona za pomocą pędzla i jest przeznaczona do skutecznego trawienia powierzchni spoin i mniejszych powierzchni stali nierdzewnych, w zastosowaniach wymagających silniejszego oddziaływania kwasu. Do zastosowań, w których nie jest wymagana duża wydajność i skuteczność trawienia, zalecana jest niskoemisyjna pasta Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130, która jest bardziej przyjazna dla środowiska i bezpieczniejsza w stosowaniu

Właściwości

- Przywraca własności powierzchni stali nierdzewnej, utracone np. w wyniku procesu spawania (powierzchnia spoiny), poprzez usunięcie warstewki tlenków i leżącej pod nią warstwy zubożonej w chrom, a także innych wad, które mogą spowodować lokalną korozję.
- Unikalna i opatentowana.
- Większa wydajność i mniejsze zużycie produktu, dzięki widocznej czerwonej barwie oraz konsystencji zapewniającej swobodne płynięcie produktu, co ułatwia stosowanie. Pastę łatwo się nakłada i jest dobrze widoczna.

voestalpine Böhler Welding Nordic AB
Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden
T. +46 40 28 83 00, F. +46 40 93 94 24

www.voestalpine.com/welding

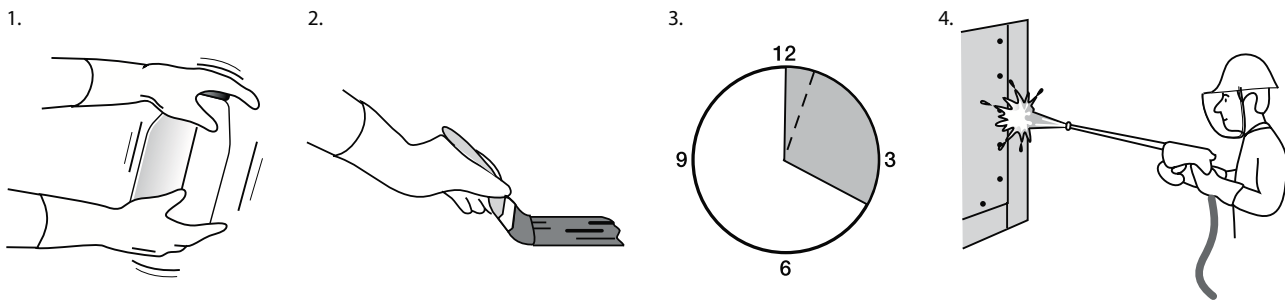
Bohler Uddeholm Polska Sp. z o.o.
ul. Karola Miarki 36, 41-400 Mysłowice
T. +32 77 46 259, F. +48 32 77 46 255
M. +48 606 628 919

www.voestalpine.com/welding

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

Instrukcja użycia



1. Przed użyciem wymieszaj lub wstrząśnij.
2. Nałóż pastę pędzlem kwasoodpornym.
3. Typowy czas wytrawiania dla stali w gatunku duplex to 90 minut w temperaturze 10 stopni Celsjusza, 45min. – w temp. 20st oraz 20min. – w temp. 30st. Trawienie zostało wykonane po wstępnej obróbce mechanicznej spoin oraz wstępnym czyszczeniu środkiem Avesta Cleaner 401 blachy nierdzewnej pospawanej elektrodami otulonymi.

Podane czasy wytrawiania to wyniki przybliżone. Czas wytrawiania może się różnić w przypadku tej samej klasy stali w zależności od wykończenia powierzchni i metody spawania

4. Usuń pozostałości po trawieniu stosując wodę pod wysokim ciśnieniem lub przy pomocy szczotki ze stali nierdzewnej, a następnie spłucz wodą. Zużyta wodę należy oczyścić przed odprowadzeniem do ścieków.

Neutralizacja i utylizacja

Ścieki powstałe przy wytrawianiu zawierają kwasy i powinny zostać oczyszczone przed odprowadzeniem preparatem Avesta Neutralising Agent 502 lub wapnem gaszonym o wartości pH 7-10.

Preparat neutralizujący wytrąca także metale ciężkie, tak więc powstały osad powinien zostać usunięty zgodnie miejscowymi przepisami

Opakowanie

Pastę wytrawiającą Avesta BlueOne™ 140 dostarcza się w 2,4 kg i 19kg polietylenowych pojemnikach, które uzyskały unijne aprobaty związane z przechowywaniem materiałów niebezpiecznych.

Inne informacje

Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.avestafinishing.com, na której zamieszczono Karty Bezpieczeństwa Materiałowego i inne przydatne informacje.

Przechowywanie

Pastę wytrawiającą Avesta BlueOne™ 140 należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze pokojowej. Pojemniki muszą być należycie zamknięte, przechowywane w pozycji stojącej w miejscu niedostępnym dla nieupoważnionych osób.

Maksymalny termin przydatności do użycia to dwa lata w przypadku przechowywania w temperaturze pokojowej. Wyższe temperatury mogą skrócić przydatność do użycia.

Bezpieczeństwo pracowników

Należy zapewnić stały dostęp wszystkim pracującym przy wytrawianiu do preparatu Avesta First Aid Spray 910. Dostępny jest on w poręcznych 200ml opakowaniach w sprayu, których zawartość zoptymalizowano, aby odkazić niewielkie prysnięcia kwasowe pasty wytrawiającej.

Ubranie ochronne. Użytkownicy powinni nosić kwasoodporne kombinezony, rękawice i buty gumowe. Należy korzystać z okularów ochronnych lub masek zabezpieczających oraz, jeśli istnieje potrzeba z odpowiednich urządzeń chroniących drogi oddechowych (z filtrem chlorkowym).